

SEZNAM PŘÍLOH

SO 10-01 Železniční svršek, km 73,079 - km 81,580; SO 11-01 Železniční spodek, km 73,079 - km 81,580

D.	2.	1.	1.	1.	1.		Technická zpráva	-
D.	2.	1.	1.	1.	2.	1	Situace, km 73,00 - km 74,70	M 1:1000
D.	2.	1.	1.	1.	2.	2	Situace, km 74,60 - km 76,50	M 1:1000
D.	2.	1.	1.	1.	2.	3	Situace, km 76,50 - km 78,10	M 1:1000
D.	2.	1.	1.	1.	2.	4	Situace, km 78,10 - km 80,00	M 1:1000
D.	2.	1.	1.	1.	2.	5	Situace, km 79,70 - km 81,20	M 1:1000
D.	2.	1.	1.	1.	2.	6	Situace, km 81,10 - km 81,90	M 1:1000
D.	2.	1.	1.	1.	3.	1	Podélný profil, km 73,00 - km 74,00	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	3.	2	Podélný profil, km 74,00 - km 75,60	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	3.	3	Podélný profil, km 75,60 - km 77,30	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	3.	4	Podélný profil, km 77,30 - km 79,00	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	3.	5	Podélný profil, km 79,00 - km 80,70	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	3.	6	Podélný profil, km 80,70 - km 81,90	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	3.	7	Podélný profil 2.SK a 3.SK v podbíjených úsecích	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	3.	8	Podélný profil manip.koleje NZ Česká Metuje	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	4.		Vzorové příčné řezy	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	5.	1	Vytyčovací výkres, km 73,00 - km 74,70	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	5.	2	Vytyčovací výkres, km 74,60 - km 76,50	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	5.	3	Vytyčovací výkres, km 76,50 - km 78,10	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	5.	4	Vytyčovací výkres, km 78,10 - km 80,00	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	5.	5	Vytyčovací výkres, km 79,70 - km 81,20	M 1:1000/100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	1	Pracovní příčné řezy, P1 - P25	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	2	Pracovní příčné řezy, P26 - P50	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	3	Pracovní příčné řezy, P51 - P75	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	4	Pracovní příčné řezy, P76 - P100	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	5	Pracovní příčné řezy, P101 - P125	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	6	Pracovní příčné řezy, P126 - P150	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	7	Pracovní příčné řezy, P151 - P175	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	8	Pracovní příčné řezy, P176 - P200	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	9	Pracovní příčné řezy, P201 - P225	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	10	Pracovní příčné řezy, P226 - P250	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	11	Pracovní příčné řezy, P251 - P275	M 1:100
D.	2.	1.	1.	1.	6.	12	Pracovní příčné řezy, P276 - P300	M 1:100